

1. Absperrventile schließen und Anlage Druck entlasten. Rosette, Manschette und Benutzerplombe entfernen. Alten Messeinsatz mit Demontageschlüssel aus Unterputz-Einstrahlgehäuse entfernen.
2. Innenraum von Schmutz und Ablagerungen reinigen. Dichtflächen und Gewinde des Unterputz-Einstrahlgehäuses auf Sauberkeit und Funktionsfähigkeit überprüfen.
3. Formdichtung in den Adapter- Einsatz einsetzen.
4. Adapter-Einsatz in das Unterputz-Einstrahlgehäuse einsetzen; dabei Durchflussrichtung beachten (sowohl auf dem Gehäuse, als auch im Adapter-Einsatz ist diese durch Pfeile gekennzeichnet). !! O-Ring 68x2,5 mm verwenden!!
5. Adapter-Ring mit eingelegtem O-Ring mit Montageschlüssel auf Festanschlag ins Gehäuse einschrauben.
6. Profildichtung für die Messkapsel auf Sauberkeit und Funktionsfähigkeit überprüfen; danach mit Planflächen nach oben einlegen. Messeinsatz mit Montageschlüssel auf Festanschlag in den Adapter-Ring einschrauben. Zählwerk in günstigste Ableseposition drehen. Ablesbarkeit des Hauptstempels kontrollieren.
7. Absperrventile öffnen und gesamten Adapter auf Dichtheit überprüfen.
8. Messkapsel durch Benutzerplombe gegen Unterputz-Einstrahlgehäuse sichern.

Rosette mit Manschette auf Messkapsel montieren

### **ACHTUNG!**

**Es ist unbedingt auf spannungsfreien Einbau zu achten!  
Gewährleistung nur bei nachgewiesener Beachtung dieser Vorschriften.**